



El diseño solids Heavy se emplea para procesos de materiales sólidos **abrasivos** y/o corrosivos y procesos con **altas temperaturas** en conformidad con la directiva de Máquinas, a excepción de anexo 1, punto 2.1. Máquinas destinadas a los productos alimenticios. Así como para **altas cargas en condiciones de trabajo severas**.

- Disponible en acero al carbono o en acero Inoxidable, piezas fundidas en aleación equivalente.
- Superficies de las piezas de fundición con chorreado de arena en el exterior $Ra = \sim 12,5 \mu m$, defectos de fundición permitidos de acuerdo con la clase de calidad VC3 según DIN EN1370.
- Resistente al desgaste y/o a temperatura.
- Construcción muy estable y robusta.
- Dimensiones y diseño de acuerdo a las normas y directrices pertinentes.
- Espesor de paredes y soldaduras según los requisitos de resistencias.
- Se permiten soldaduras discontinuas.
- Soldaduras en general según EN ISO 5817 con calidad clase C.
- Resistente a sobrepresión y golpes de explosión en función de las exigencias requeridas.
- Estructuras de soportación con cálculos estáticos, en caso necesario.
- Acabado superficial para acero al carbono, decapado químico y pintado.
- Opcional con chorreado de arena $Ra 2,5 \mu m$ según DIN EN ISO 8501-1.
- Componentes de aceros inoxidables: soldaduras cepilladas o decapadas y pasivadas.

