

Nuestras Líneas de Diseño



solids diseño Basic

solids diseño BASIC se emplea para procesos de materiales sólidos secos, no corrosivos, de dureza baja y media, para una carga industrial normal y para temperaturas bajas y medias, en una atmósfera industrial no agresiva, en conformidad con la directiva de Máquinas, a excepción de anexo 1, punto 2.1. Máquinas destinadas a los productos alimenticios.

- Ejecución estándar en acero al carbono, piezas fundidas en fundición gris, partes parciales de la máquina opcionalmente en acero inoxidable.
- Dimensiones y diseño de acuerdo a las normas y directrices pertinentes.
- Espesores y soldaduras según los requisitos de resistencias.
- Se permiten soldaduras discontinuas.
- Resistente a sobrepresión y golpes de explosión, en función de las exigencias requeridas.
- Estructuras de soportación con cálculos estáticos, en caso necesario.
- Tratamiento superficial, decapado químico, pintura de fondo y acabado

Más especificaciones en las datasheets

solids diseño Clean

solids diseño CLEAN se emplea en los procesos con productos agresivos y en los que deben estar libres de óxido de hierro, o libre de partículas férricas. Además, para productos alimenticios y cosméticos procesados en seco y con limpieza en seco, cuando un análisis de riesgos determine que el producto tratado no es microbiológicamente sensible, en conformidad con la directiva de Máquinas, a excepción de anexo 1, punto 2.1, donde se aplicara de forma limitada a limpieza e higiene; los materiales que entren en contacto con los productos alimenticios, cosméticos o farmacéuticos cumplen las directivas que les sean aplicables. En las zonas que no se puedan limpiar, se evitara toda infiltración o acumulación de materias orgánicas o penetración de seres vivos y, en particular, de insectos.

Los productos auxiliares que representen un peligro para la salud, incluidos los lubricantes utilizados, no pueden entrar en contacto con los productos alimenticios, cosméticos o farmacéuticos

- Ejecución en Acero Inoxidable en la aleación adecuada, piezas fundidas en acero fundido en una aleación equivalente.
- Dimensiones y diseño de acuerdo a las normas y directrices pertinentes.
- Espesor de paredes y soldaduras según los requisitos de resistencias.
- Se permiten soldaduras discontinuas.
- Resistente a sobrepresión y golpes de explosión en función de las exigencias requeridas.
- Juntas para alimentación conformes con FDA.
- Acabado superficial: Chapas con espesor inferior a 4mm con acabado 2D según EN 10088, espesores superiores a 4mm 1D.
- Soldaduras cepillado o decapado y pasivado.
- Opcional, soldaduras continuas sin huecos.
- Opcional, Electropulido
- Opcional, fácilmente desmontable para su limpieza.
- Opcional, guías extraíbles

Más especificaciones en las datasheets

solids components MIGSA, S.L.

Erribera kalea 1 20749 Aizarnazabal/Spain

Tel.: 00 34 943147083 / Fax.: 00 34 943147897 e-mail: comercial@migsa.es

www.migsa.es

Nuestras Líneas de Diseño



solids diseño Hygienic

solids diseño HYGIENIC se emplea, tanto en procesos húmedos como en procesos secos con limpieza húmeda, para productos alimenticios, cosméticos o farmacéuticos, si un análisis según HACCP requiere de un procesado con alto grado higiénico, y/o el producto es microbiológicamente sensible. En otras aplicaciones industriales donde no se permita una contaminación cruzada y se requiera de fácil limpieza. Cumple con la Normativa de la Directiva 93/43/CE sobre la higiene de los alimentos y la Directiva de Máquinas 2006/42/CE incluido el anexo 1, punto 2.1. Máquinas destinadas a los productos alimenticios y las directrices EHEDG, así como las normas GMP y los requisitos de la norma DIN EN 1672-2.

- Ejecución en Acero Inoxidable en la aleación adecuada, piezas fundidas en acero fundido en una aleación equivalente.
- Dimensiones y diseño de acuerdo a las normas y directrices pertinentes.
- Espesor de paredes y soldaduras según los requisitos de resistencias.
- Resistente a sobrepresión y golpes de explosión en función de las exigencias requeridas.
- Juntas para alimentación conformes con FDA.
- Calidad superficial de acuerdo con la norma EN 10088 2B con rugosidad $Ra \leq 0,8$ micras, piezas de fundición con chorreado exterior en perlita de vidrio. Chapas exteriores con espesor superior a 6mm 1D, según EN 10088.
- Soldaduras continuas libres de ranuras con rugosidad $Ra \leq 3$ micras.
- Opcional, soldaduras pulidas $Ra \leq 0,8$ micras.
- Opcional, Electropulido
- Opcional, guías extraíbles

Más especificaciones en las datasheets

solids diseño Heavy

solids diseño HEAVY se emplea para procesos de materiales sólidos abrasivos, incluyendo corrosivos y/o altas temperaturas. Para altas cargas en condiciones de trabajo severas.

- Disponible en acero al carbono o en acero Inoxidable, piezas fundidas en aleación equivalente.
- Resistente al desgaste y/o a temperatura.
- Construcción muy estable y robusta
- Dimensiones y diseño de acuerdo a las normas y directrices pertinentes.
- Espesor de paredes y soldaduras según los requisitos de resistencias.
- Se permiten soldaduras discontinuas.
- Resistente a sobrepresión y golpes de explosión en función de las exigencias requeridas.
- Tratamiento superficial, decapado químico, pintura de fondo y acabado
- Acabado superficial para acero al carbono, decapado químico, chorreado y pintado.
- En aceros inoxidables, soldaduras cepelliado o decapado y pasivado.

Más especificaciones en las datasheets

solids components MIGSA, S.L.

Erribera kalea 1 20749 Aizarnazabal/Spain

Tel.: 00 34 943147083 / Fax.: 00 34 943147897 e-mail: comercial@migsa.es

www.migsa.es