



# Datasheet

## Solids – Codo de transporte

### CNC – Hygienic - Dry



### Condiciones de servicio:

Presión de trabajo y temperatura admisibles dependen del acoplamiento DVK

Datos del sólido a granel:

Pulverulentos hasta granulados, hasta baja dureza.

Para productos que fluyen libremente hasta de mala fluidez y productos no pegajosos.

| Referencia        | DN (mm) | Ø exterior x espesor (mm) | Ø interior (mm) | Radio de curvatura |
|-------------------|---------|---------------------------|-----------------|--------------------|
| <b>CNC040YD01</b> | 40      | 41 x 1,5                  | 38              | 500                |
| <b>CNC050YD01</b> | 50      | 53 x 1,5                  | 50              | 500                |
| <b>CNC065YD01</b> | 65      | 70 x 2                    | 66              | 800                |
| <b>CNC080YD01</b> | 80      | 85 x 2                    | 81              | 1000               |
| <b>CNC100YD01</b> | 100     | 104 x 2                   | 100             | 1000               |
| <b>CNC125YD01</b> | 125     | 129 x 2                   | 125             | 1000               |
| <b>CNC150YD01</b> | 150     | 154 x 2                   | 150             | 1000               |

### Versión estándar:

Según las regulaciones de la UE, directrices y pautas EHEDG.

Material acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI).

Sin bridas.

Tubería según DIN EN 10357 CC, exterior e interior decapado y pasivado y EN 10217-7.

Angulo de curva 90°, parte recta de 200mm a cada lado.

Diseño Hygienic Dry, válido para productos microbiológicos estables con valor  $a_w$  no crítico, para procesos secos con limpieza en seco, para las industrias alimenticia, farmacéutica, cosmética y química.

Fácil desmontaje, de fácil limpieza.

Superficie (interior):  $R_a < 0,8 \mu m$ , soldadura longitudinal

$R_a < 0,8 \mu m$ .

Superficie exterior y área soldada decapado y pasivado.

Adecuado para conexión con unión elástica (parte suelta): acoplamiento de la tubería tipo DVK.



|          |        |        |        |        |            |        |
|----------|--------|--------|--------|--------|------------|--------|
| Aprobado | MIGSA  |        | SST    |        | Mr. Linder |        |
|          | fecha: | Firma: | fecha: | firma: | Fecha:     | Firma: |

Se reserva el derecho a modificaciones



**solids solutions group**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)



## Datasheet Solids – Codo de transporte CNC – Hygienic - Dry



### Opciones:

1. Tubería fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
2. Tubería fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 3.1. Un final de la tubería con brida de centraje (centraje radial) para soldar, calidad superficial en partes en contacto con el producto (dentro),  $Ra < 0,8 \mu m$ , fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI), parada axial gracias a una deformación cónica definida, junta especial sin huecos fabricada con material aprobado por la FDA.  
Soldaduras de conexión: soldaduras orbitales de alta calidad (soldado con gas) logrado con una adecuada inertización,  $Ra \sim 3 \mu m$  y no será pulida.  
Una abrazadera de cierre rápido fabricado en acero inoxidable 1.4308 (DIN) / CF-8 (AISI), presión de trabajo admisible 3 bar.  
Sólo para diámetros nominal DN65, 80, 100 y 125.
- 3.2. Igual a 3.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 3.3. Igual a 3.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 4.1. Brida de centraje en ambos finales de la tubería (centraje radial) para soldar, en contacto con el producto (dentro) calidad superficial  $Ra < 0,8 \mu m$ , fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI), parada axial gracias a una deformación cónica definida, junta especial sin huecos fabricada con material especial aprobada por la FDA.  
Soldaduras de conexión: soldaduras orbitales de alta calidad (soldado con gas) logrado con una adecuada inertización,  $Ra \sim 3 \mu m$  y no será pulida.  
Una abrazadera de cierre rápido fabricado en acero inoxidable 1.4308 (DIN) / CF-8 (AISI), presión de trabajo admisible 3 bar.  
Sólo para diámetros nominal DN65, 80, 100 y 125.
- 4.2. Igual a 4.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 4.3. Igual a 4.1 pero con brida de centraje fabricada en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
5. Ángulo de curvatura de 45°.



### Documentos asociados:

- 3D-part: Referencia.step (ejem.: **CNC080YD01**.step)
- 2D-dibujo de implantación: Referencia.dxf (ejem.: **CNC080YD01**.dxf)
- Guía de selección: SG-CNC
- Lista de precios: PL-CNC-Hygienic-Dry
- Lista de números de planos: Draw-No-List\_CNC-Hygienic-Dry



**solids solutions group**  
[www.solids.es](http://www.solids.es)