



Datasheet solids-Drehklappe DKH-Clean



Einsatzbedingungen:

- Produkttemperatur max.: 80 °C
- Max/Min Umgebungstemperatur: $-30\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$
- Geeignet für Vacuum
- Schüttgutdaten: pulverförmig, bis mittlere Härte,
frei fließend bis mittlere Fließfähigkeit

Typ	Durchmesser	Dichtheit bis	Bauhöhe	Gewicht
DKH05C01	DN 50 mm	3 bar	20 mm	3.5 kg
DKH08C01	DN 80 mm	3 bar	20 mm	4.7 kg
DKH10C01	DN 100 mm	3 bar	24 mm	5.7 kg
DKH12C01	DN 125 mm	3 bar	28.6 mm	6.3 kg
DKH15C01	DN 150 mm	3 bar	32 mm	12.2 kg
DKH20C01	DN 200 mm	3 bar	40 mm	14.8 kg
DKH25C01	DN 250 mm	3 bar	50 mm	22 kg
DKH30C01	DN 300 mm	3 bar	60 mm	32 kg
DKH35C01	DN 350 mm	1,5 bar	60 mm	35 Kg
DKH40C01	DN 400 mm	1,5 bar	70 mm	43 Kg
DKH50C01	DN 500 mm	1.5 bar	80 mm	50 kg

Grundaufführung:

- geteiltes Gehäuse für einfachen Dichtungswechsel aus Aluminiumguss G AL SI 10 Mg
- Klappenteller: Edelstahl 1.4307 für DN 350, 400, 500. Edelstahl 1.4404 für DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300
- Dichtung: Polyurethan lebensmittelgeeignet
- handbetätigt
- Einbau zwischen Flansche PN6/PN10
- Oberflächenbehandlung:
Gehäuse: epoxid-pulverbeschichtet, 180µm
Klappenteller: glasperlgestrahlt und passiviert



Das Gerät hat keine eigene Zündquelle. Daher ist die ATEX-Richtlinie 2014/34/EU nicht anwendbar, und innen ist das Gerät für explosionsgefährdeten Bereichen (Zonen 20-21-22) geeignet. Gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU, muss es nicht auf dem Typenschild markiert werden.

Die elektrischen Teile müssen separat spezifiziert werden und ordnungsgemäß für Zone ATEX zertifiziert werden.

Freigabe:	MIGSA	SST	H. Linder
Datum:	Kurzzeichen:	Datum:	Kurzzeichen:

Preliminary
Änderungen vorbehalten

S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH
Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech
Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55
Mail SST@solids-service.de www.solids.de



Datasheet solids-Drehklappe DKH-Clean



Optionen:

1. Klappenteller aus Edelstahl 1.4404 für DN 350, 400, 500
2. mit Silikon-Dichtung bis 200 °C
3. metallisch dichtend, Stahleinsatz statt Elastomer, über 200 °C
4. mit mechanischen Endschaltern
5. mit Näherungssensoren
6. mit mechanischen Endschaltern Atex Ex II 2D
7. mit Näherungssensoren Atex Ex II 2D
8. ----
9. mit mechanischen Endschaltern Atex Ex II 3D
10. mit Näherungssensoren Atex Ex II 3D

Zugehörige Dokumente:

3D-Part: Typ.step (Beispiel : **DKH20C01**. Step)

2D-Einplanungszeichnung: Typ.dxf (Beispiel: **DKH20C01**. dxf)

Auswahlkriterien: SG-FSP-FSH-DKA-DKH

Preisliste: PL-DKH-Clean

S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH
Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech
Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55
Mail SST@solids-service.de www.solids.de