

Alimentación automática de reactores por nivel de líquidos



Alimentación automática de reactores por nivel de líquido

Producción de sólido a granel neumático por nivel de líquido

- Aporte del sólido a granel por nivel de líquido mediante transporte neumático
- Distribución del sólido a granel mediante dispositivo normal de mezclado
- Pre-limpieza del aire de transporte mediante el baño
- El polvo en suspensión restante mediante limpieza condensada

Ventajas:

- Mínima necesidad de espacio
- Tiempo corto de limpieza porque el aporte de producto no va hacia arriba
- Amplio campo de producción
- Transporte cuidadoso y de poco mantenimiento
- Cargas dosificadas y pesadas p.e. mediante pulsor de pesada o alternativamente transporte dosificado de forma continuada en fase diluida
- Prácticamente sin limitaciones en el trayecto y en la capacidad de transporte

Transporte neumático del material con el sistema de transporte por aspiración "VACU-FILL"

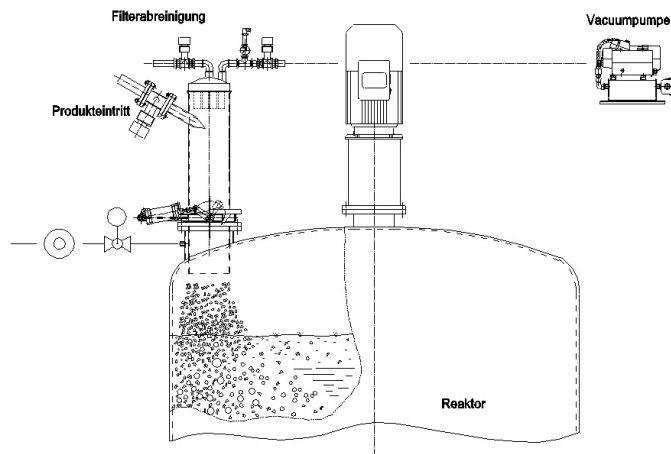
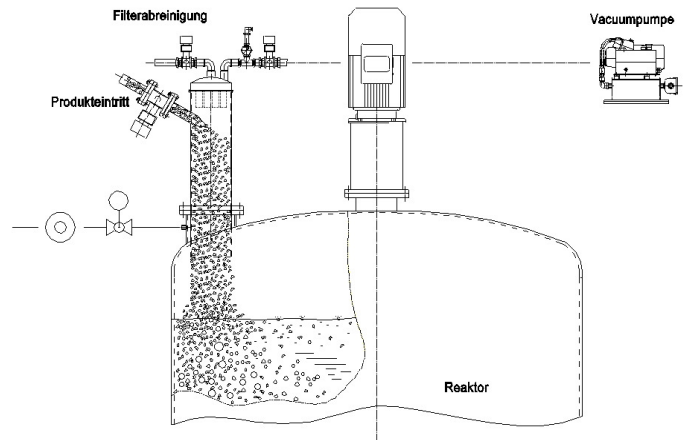
- Evacuación del recipiente de mezclado, disolventes o reactores mediante la aplicación de VACU-FILL
- Aspiración del producto mediante procedimiento en fase densa (hasta que el vacío se agote o la válvula de entrada de producto esté cerrada)
- Entrega de **producto al líquido**

Condición previa:

Estanqueidad del recipiente hasta un vacío de aprox. -0,9 bar

Ventajas:

- Gran capacidad de llenado, hasta aprox. 8 kg/seg., dependiendo del producto y la distancia
- transporte por aspiración en fase densa cuidadoso y de mínimo desgaste
- aplicable en zona Ex con mando neumático
- Sin transmisión de oxígeno al recipiente mediante limpieza con gas inerte
- Económico, aplicable en pequeños espacios con un amplio campo de producción y trayectos de transporte cortos.



Transporte neumático del material con el dispositivo de transporte por aspiración secuencial "VACU-FILL" TSF

- Aspiración del producto por vacío mediante el sistema TSF
- Entrega de producto al líquido sin presión o con una sobrepresión mínima

Ventajas:

- Forma constructiva compacta, incluso para espacios estrechos
- Aplicable en zonas Ex con mando neumático
- Transporte en fase densa por aspiración cuidadoso y de mínimo desgaste
- Sin transmisión de oxígeno al recipiente mediante limpieza con gas inerte
- Solución económica pequeños espacios con un amplio campo de producción y trayectos de transporte cortos.

Conducción mecánica del material

- Entrega del material al líquido con sin-fin de dosificación o alimentador alveolar mediante soportes de entrada

Ventajas:

- Cierre plano a la salida del dispositivo de dosificación para evitar la entrada de humedad en el dispositivo de dosificación en las pausas de dosificación
- Limpieza del dispositivo de caída y soportes de entrada del recipiente mediante sistema de entrada, por lo que se evita que el producto se pegue
- Amplio campo de capacidad
- **Solución sencilla y económica bajo la condición que sobre el reactor, disolvente, mezclador, etc. se encuentre dispuesta una tolva de almacenamiento**

