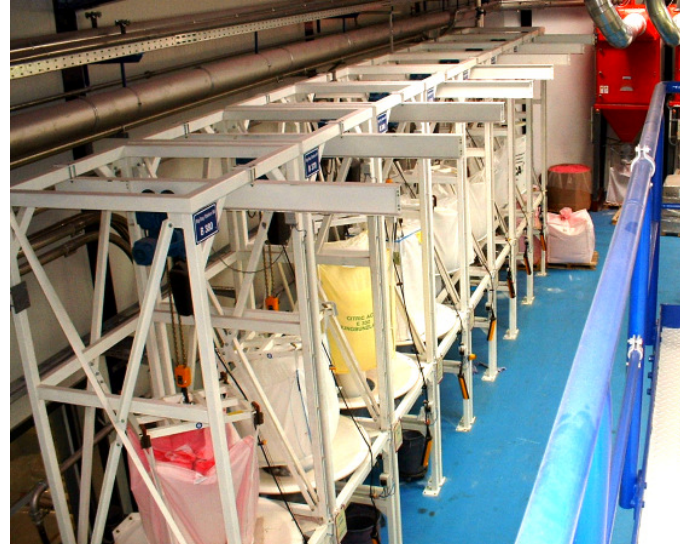


**Alimentación automática de mezcladores
con componentes mayoritarios,
minoritarios, microcomponentes y colorantes**

Cometido:

Carga automática de 2 líneas de mezcla do con:

- Componentes mayoritarios desde Big Bags y sacos.
- Componentes minoritarios desde Big Bags y sacos.
- Pesaje de microcomponentes en báscula de laboratorio y transfer sin residuos a los mezcladores.
- Colorantes directamente al mezclador.



Solución:

- Componentes mayoritarios con dosificación automática, pesada y transporte desde Big Bags con básculas de aspiración situadas sobre los mezcladores.
- Componentes minoritarios con dosificación automática y pesada mediante básculas sustractivas directamente al mezclador.
- Microcomponentes; puesta a disposición mediante dosificación manual con básculas de laboratorio y transfer automático sin residuos directamente al mezclador.
- Colorantes: dosificación automática mediante básculas diferenciales directamente al mezclador.
- Rellenado del depósito de pesada mediante transporte neumático por aspiración.

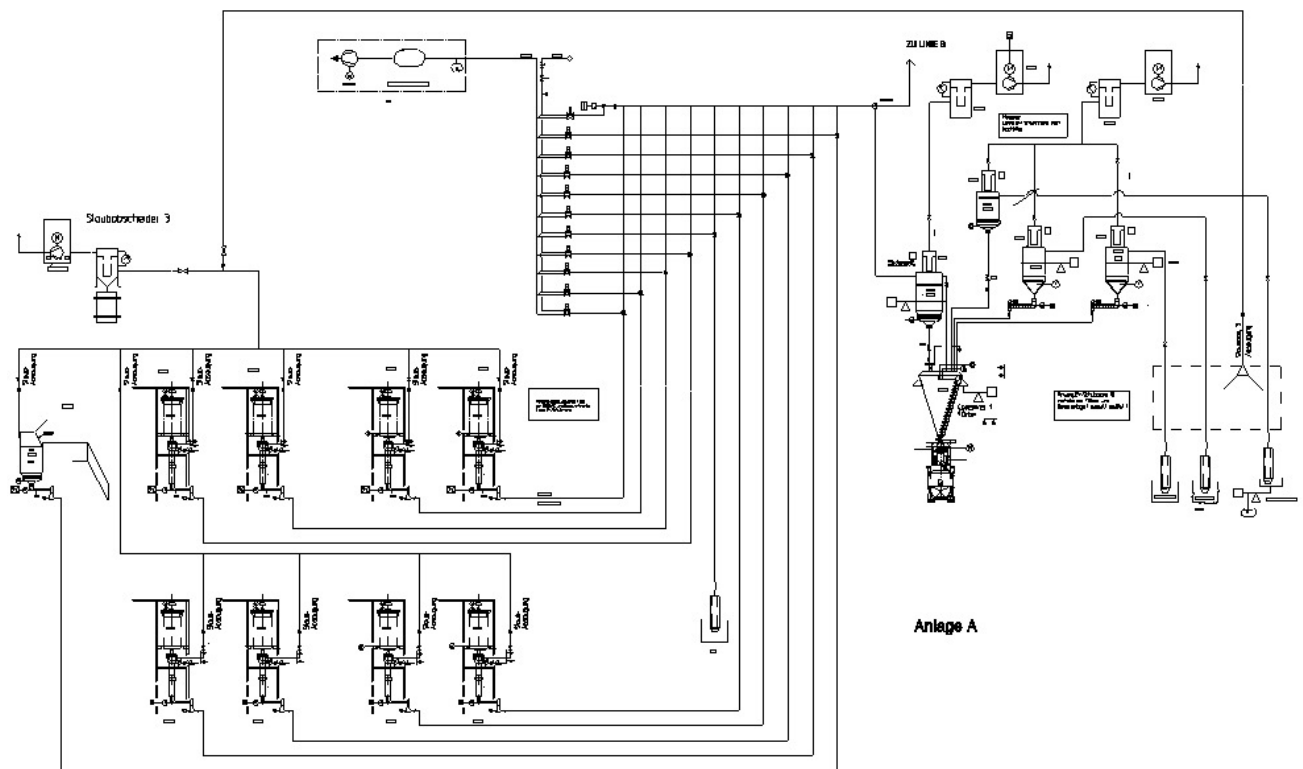


Sus Ventajas:

- Funcionamiento 24 horas/día.
- Número ilimitado de fórmulas.
- Número de componentes por fórmula, en esta caso 20.
- Tamaño del lote, en este caso 750 kg.
- Tiempo de dosificación por lote 30 min.
- Valores nominales de 2,0 a 240 kg.
- Gran precisión de dosificado, superior a 1% del valor nominal de dosificación.
- Manejo del producto libre de polvo.
- Formación de lotes sin mezcla de productos
- Costos de personal reducidos
- Sistema de control basado en PC con gestión de fórmulas.
- Garantía de 3 años con contrato de mantenimiento

Su Beneficio:

- Mejora de la calidad del producto.
- Aumento de la productividad.
- Reducción de costes de producción.
- Funcionamiento limpio, sin de polvo.



solids system-technik
Etxepare, 6
E-20800 ZARAUTZ/Gipuzkoa

Tfn.: +34-943-83 06 00
Fax: +34-943-13 42 03
E-Mail: systems@solids.es

www.solids.es