

Transporte neumático de hidróxido ultrafino, almacenamiento, extracción y llenado de sacos, Big Bags o camiones cisterna

Cometido:

- Transporte neumático de hidróxido ultrafino desde el secador hasta el silo de descarga en un trayecto de 80 metros, sin modificar las características del producto.
- Almacenamiento en silo, extracción segura del hidróxido ultrafino tras prolongados períodos de parada de la instalación.
- Traslado del hidróxido ultrafino a camión cisterna.
- Traslado del hidróxido ultrafino a Big-Bag's, con un rendimiento de 12 unidades/hora.
- Dimensionado de la instalación para regímenes de trabajo de hasta 24 h/día durante 350 días al año.



Solución:

- Utilización de nuestro sistema de transporte cuidadoso por vacío *VacuDense*.
- Silo de aluminio con equipo de pesada y sistema de extracción combinado compuesto por fluidificación y vibración.
- Sistema de carga de camión cisterna sin estrechamiento de la sección ni estructuras internas que puedan formar puentes, tales como controladores de nivel o cierres cónicos.
- Instalación de 2 estaciones de llenado para Big Bags, con sujeta lazos automáticos, dispositivos de elevación y descenso y unidad de compactación.
- Selección y utilización exclusiva de componentes experimentados en la práctica.



Sus ventajas:

- Concepción integral en base a la técnica de procedimientos, mecánica, electricidad y control de procesos, así como el montaje y la puesta a punto, todo de la mano de un solo proveedor.
- Gran disponibilidad de la instalación.
- Manejo del producto sin polvo.
- Utilización de componentes experimentados y acreditados de fabricación propia.
- Régimen de trabajo de 24 horas.
- Período de garantía de 3 años con contrato de mantenimiento.

Su beneficio:

- Gran calidad y uniformidad del producto.
- Incremento de la productividad.
- Reducción de los costes de producción.
- Funcionamiento limpio y sin polvo.

