

## Preparación de engobes y vidriados cerámicos

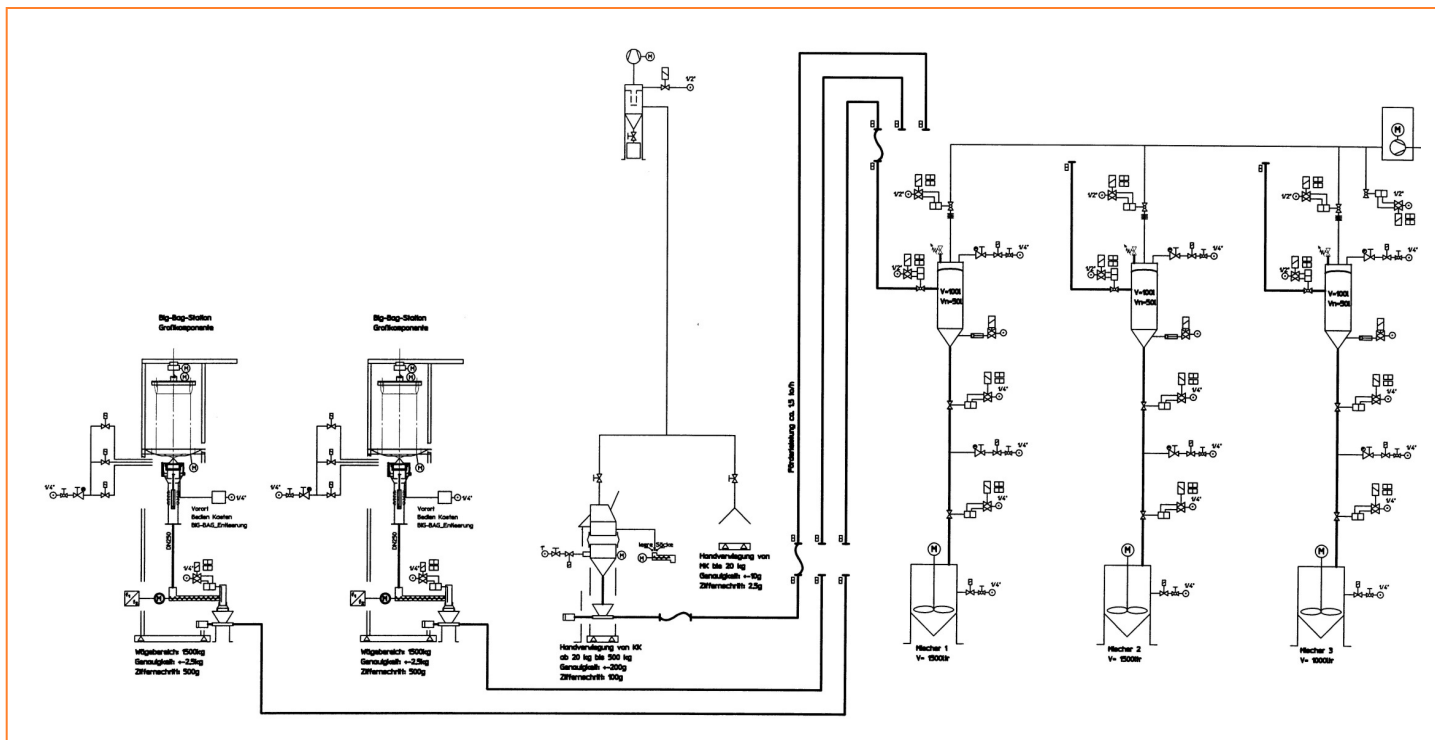
### Cometido

- Alimentación de 3 mezcladores de vía húmeda en un espacio reducido.
- Dosificación automática y transporte de los componentes mayoritarios desde los Big-Bags.
- Pesada manual y almacenamiento intermedio de los componentes minoritarios y colorantes y su posterior transporte.
- Rápida y eficaz limpieza de la instalación en el cambio de producto.



### Solución

- Dosificación sustractiva de los componentes mayoritarios desde las estaciones de Big-Bags ya pesados, directamente al sistema de transporte neumático.
- Dosificación de los componentes medios al vertedor de sacos ya pesado.
- Pesada de los componentes minoritarios en báscula de plataforma de alta precisión con posterior alimentación al vertedor de sacos.
- Utilización de nuestro sistema de transporte secuencial por aspiración en espacio reducido y sin zonas muertas.



## Sus ventajas

- Precisión de dosificación del 1% del valor nominal.
- Manejo del producto sin polvo.
- Menor coste de mando de obra por el elevado grado de automatización.
- Manejo del producto sin contaminación.
- Facilidad de limpieza de los elementos críticos de la instalación durante el cambio de color.
- Sistema de mando informatizado con gestión de fórmulas.
- Período de garantía de 3 años con contrato de mantenimiento.

## Su beneficio

- Menor coste de producción.
- Mayor calidad del producto.
- Mayores volúmenes de producción.

**solids system-technik**

Etxepare, 6 E-20800  
ZARAUTZ/Gipuzkoa

Tfn.: +34-943-83 06 00  
Fax: +34-943-13 42 03  
E-Mail: [systems@solids.es](mailto:systems@solids.es)

[www.solids.es](http://www.solids.es)